

## MEZCLA DE HORMIGONES

### Hormigonera

# PENTA 500



Texto

#### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO	PENTA 500	
Capacidad útil (aprox)	l	350
Potencia motor eléctrico	hp	5,5
Dimensión neumáticos	185 x 15"	
Dimensiones aprox. (LxAxH)	m	2,90 x 1,90 x 3,70
Peso	kg	1250

Datos técnicos y diseño sujetos a cambios sin previo aviso

DESCARGA POR RETROMARCHA.

SISTEMA DE CARGA CON PALA HIDRÁULICA.

MONTADA SOBRE 2 RUEDAS NEUMÁTICAS.

INCLUYE DEPÓSITO DE AGUA DE 80 LITROS.

GARANTÍA 6 MESES.

EQUIPO ROBUSTO Y DE BAJA MANTENCIÓN.

ORIGEN ITALIANO.

Santa Ana 0425 La Granja - Santiago, Chile / Tel: (562) 25254112 / Fax: (562) 25256699  
contacto@lemaco.cl / www.lemaco.cl